

Scheda Tecnica Cu-P Specifiche

Alloy	Working Temperature (°C)	NF EN ISO 17672	AWS A-5.8	DIN 8513
Cu-P	720	CuP 182	-	L-Cu P8

CARATTERISTICHE:

Lega con eccellente fluidità, appositamente realizzata per la brasatura di raccordi, tubi e componenti con spazi di giunzione ridotti.

Il suo elevato contenuto di fosforo la rende più fluida.

Lega con proprietà autoflussanti. La resistenza alla corrosione di questa lega è paragonabile a quella del rame, tranne quando la giunzione è esposta a gas contenenti acido solforico o a temperature elevate come in un piano cottura. In queste condizioni, è prevedibile che questa lega subisca un deterioramento progressivo come altre leghe rame-fosforo con o senza argento.

APPLICAZIONI:

Per unire rame a rame, questa lega agisce come un flussante auto-flussante e non richiede flussante aggiuntivo. Può essere utilizzata su leghe di rame (bronzo, ottone) con un flussante, nell'industria elettrica e idraulica. Questa lega per brasatura non è raccomandata per fluidi contenenti zolfo. Inoltre, non è consentito utilizzarla per unire acciai (Fe) o materiali contenenti ferro (Fe), nichel (Ni), cobalto (Co) poiché formerà una fase fragile nel giunto. Nelle applicazioni di condizionamento e refrigerazione, può essere utilizzata per temperature di esercizio comprese tra +150°C (senza perdita di resistenza) e -20°C. Questa lega può essere utilizzata per la brasatura a fiamma... Temperatura massima di esercizio del giunto a breve termine 200°C.

Typical Chemical Compositions (%):								
Cu	P	Al	Bi	Cd	Pb	Zn	Zn + Cd	Max. impurities
Reminder	7.80	<0.01	<0.030	<0.01	<0.025	0.050	<0.05	<0.25
Typical Physical Properties:								
Colour	Solidus (°C)	Liquidus (°C)	Density g/cm ³	Elongation %	Tensile strength (MPa)	Electrical Conductivity (%IACS)	Electrical Resistivity (Micro-ohm-cm)	
Copper	710	750	8.0	3%	450	6.1	28.30	

Proprietà della giunzione brasata:

Le proprietà di una giunzione brasata dipendono da numerosi fattori, tra cui le proprietà del metallo base, la progettazione della giunzione e le interazioni metallurgiche tra il metallo base e il metallo d'apporto.

Dimensioni e tipologie standard e raccomandazione per la fonte di riscaldamento:

Size (mm)	Type				 OXYACETYLENE	 INDUCTION	 AERO PROPANE	 FOUR BURNER
	Bare	Coated	Coil	Preforms				
1.50,2.00,2.50,3.00	✓	-	-	-	✓	✓	✓	X